

## LDX 2101

Для сварочной стали, такой как	EN	ASTM	BS	NF	SS
LDX 2101	1.4162	S32101	-	-	-

Стандартное обозначение  
ISO/DIS 14343-A G 23 7 N L

Типичный хим. состав %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N
0.02	0.4	0.5	23.0	7.0	<0.5	0.14

Феррит 40 FN WRC-92

Химический состав, весь металл сварки (%)

Флюс	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	FN
805	0.02	0.6	0.4	23.5	6.5	<0.5	40

### Характеристики

Avesta LDX 2101 разработана специально для сварки ферритно-аустенитных сталей типа Outokumpu LDX 2101, стали с превосходной устойчивостью к коррозии. Сталь в первую очередь предназначена для гражданских разработок, резервуаров для хранения, контейнеров и т.д. Avesta LDX 2101 превосходно сваривается любым видом сварочной дуги. Сварка с использованием пульсирующей дуги обеспечивает хорошее сваривание в горизонтальном и вертикальном положениях.

### Сварочные данные

Диаметр, мм	Сила тока, А	Напряжение, V
2.4	300-400	29-33
3.2	350-500	29-33

Сварочный флюс: Avesta Flux 805.

### Одобрения:

В комбинации с флюсом  
805 - CE - TUV

### Типичные механические свойства

При использовании флюса	805
Предел текучести R <sub>p0.2</sub>	570 МПа
Предел прочности R <sub>m</sub>	750 МПа
Удлинение A <sub>5</sub>	25 %
Силы воздействия KV	
+ 20 C°	140 Дж
- 40 C°	60 Дж
Твердость	260 НВ

Температура сварки: Max 150° C

Термообработка: никакой (в особых случаях обжиг 1020-1080 °C)

Структура: основа аустенита в сочетании с ферритом 35-65%

Вычисление температуры: приблизительно 850°C (воздух)

Устойчивость к коррозии: очень хорошее сопротивление коррозии, лучше, чем у стали 304.