

P12-0Nb

| Для сварочной стали, такой как | EN | ASTM | BS | NF | SS |
|--------------------------------|--------|--------|----|----|------|
| 254 SMO | 1.4547 | S31254 | - | - | 2378 |
| 20-25-6 | 1.4529 | N08926 | - | - | - |

Стандартное обозначение

EN ISO 18274 W Ni Cr 22 Mo 20

AWS A5.14 ERNiCrMo-20

Типичный хим. состав %

| C | Si | Mn | Cr | Ni | Mo | W | Nb | Fe |
|------|-----|-----|------|------|-----|-----|------|------|
| 0.01 | 0.1 | 0.1 | 22.0 | 65.0 | 9.0 | 2.8 | <0.1 | <0.1 |

Феррит 0 FN

Характеристики

Avesta P12-0Nb сплав на основе никеля разработанный для сварки 6Mo-сталей таких как 254 SMO.

Avesta P12-0Nb имеет полностью аустенитную структуру. Благодаря такому составу сплав имеет чрезвычайно хорошую податливость с хорошей способностью сваривания даже при низких температурах. Предел прочности несколько ниже, чем стандартный P12.

Сварка полностью аустенитной структуры стали на основе никеля имеет хорошее растворение с основным металлом.

| Типичные механические свойства | Типичная величина | Мин. Величина EN 14343 |
|------------------------------------|-------------------|------------------------|
| Предел текучести R _{p0.2} | 440 МПа | 420 МПа |
| Предел прочности R _m | 670 МПа | 700 МПа |
| Удлинение A ₅ | 41 % | 30 % |
| Силы воздействия KV | | |
| + 20 C° | 220 Дж | |
| - 70 C° | 210 Дж | |

Сварочные данные

| Диаметр, мм | Сила тока, А | Напряжение, V |
|-------------|--------------|---------------|
| 1.0 | 50-70 | 9-11 |
| 1.2 | 60-80 | 9-11 |
| 1.6 | 80-110 | 10-13 |
| 2.0 | 100-130 | 14-16 |
| 2.4 | 130-160 | 16-18 |

Температура сварки: Max 100° C

Термообработка: никакой (в особых случаях обжиг 1050 °C)

Структура: Полностью аустенитная с дополнительным низким содержанием примесей

Вычисление температуры: приблизительно 1100°C (воздух)

Слой газа при сварке:

Ar (99.95%)

Уровень потока газа 4 – 8 л/мин.

Устойчивость к коррозии: Очень хорошее сопротивление коррозии, как общей, так и точечно коррозии. Хорошая коррозионноустойчивость в хлоросодержащих средах и морской воде.

Одобрения:

-