

318/SKNb

Для сварочной стали, такой как	EN	ASTM	BS	NF	SS
4571	1.4571	316Ti	320S31	Z6 CNDT 17-12	2350

Стандартное обозначение

EN ISO 14343 G 19 12 3 Nb Si
AWS A5.9 ER318

Типичный хим. состав %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb
0.04	0.4	1.3	19.0	12.0	2.6	>12xC

Феррит 8 FN DeLong

7 FN WRC-92

Типичные механические свойства	Типичная величина	Мин. Величина EN 14343
Предел текучести R _{p0.2}	520 МПа	350 МПа
Предел прочности R _m	690 МПа	550 МПа
Удлинение A ₅	31 %	25 %
Силы воздействия KV + 20 C°	110 Дж	
Твердость	220 НВ	

Характеристики

Avesta 318/SKNb подходит для сварки титана и ниобия и сталей с содержанием Cr 17 и Ni 11 и Ti 2.5 или сталей имеющих подобный состав. Обеспечивает хорошие свойства металла шва при высоких рабочих температурах, хорошая коррозионная стойкость. Avesta 318-Si/SKNb-Si имеет улучшенные свойства по сравнению с Avesta 316L-Si/SKR-Si, и поэтому ее прежде всего используется там, где рабочие температуры превышают 400°C.

Avesta 318/SKNb также доступна с содержанием кремния (318-Si/SKNb-Si), что дает улучшенные свойства текучести и минимизирует разбрызгивание, давая более качественную сварку.

Сварочные данные

Диаметр, мм	Сила тока, А	Напряжение, V
1.6	80-110	10-13
2.0	100-130	14-16
2.4	130-160	16-18
3.2	160-200	17-20

Слой газа при сварке:

Ar (99.95%) или с добавлением 20-30% гелия (He) или 1-5% водорода (H₂).

Уровень потока газа 4 – 8 л/мин.

Температура сварки: Max 150° C

Термообработка: никакой (в особых случаях обжи 1050 °C)

Структура: основа аустенита в сочетании с ферритом 5-10%

Вычисление температуры: приблизительно 850°C (воздух)

Устойчивость к коррозии: Сопротивление коррозии соответствует материалам 316Ti, т.е. хорошее.

Одобрения:

- CE - DB - TUV