

## 347/MVNB

Для сварочной стали, такой как	EN	ASTM	BS	NF	SS
4541	1.4541	321	321S31	Z6 CNT 18-10	2337
-	1.4550	347	347S31	Z6 CNNb 18-10	2338

Стандартное обозначение  
 EN ISO 14343 G 19 9 Nb Si  
 AWS A5.9 ER347Si

Типичный хим. состав %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb
0.05	0.4	1.3	19.5	9.5	>12xC

Феррит 6 FN DeLong  
 7 FN WRC-92

### Характеристики

Avesta 347/MVNB подходит для сварки титана и ниобия и сталей с содержанием Cr 19 и Ni 10 или сталей имеющих подобный состав. Обеспечивает хорошие свойства металла шва при высоких рабочих температурах, хорошая коррозионная стойкость. Avesta 347-Si/MVN-Si прежде всего используется там, где рабочие температуры превышают 400°C.

Avesta 347/MVNB также доступна с содержанием кремния (Avesta 347-Si/MVNB-Si), что дает улучшенные свойства текучести и минимизирует разбрызгивание, давая более качественную сварку.

### Сварочные данные

Диаметр, мм	Сила тока, А	Напряжение, V
1.6	80-110	10-12
2.0	100-130	14-16
2.4	130-160	16-18

Слой газа при сварке:

Ar (99.95%) или с добавлением 20-30% гелия (He) или 1-5% водорода (H<sub>2</sub>).

Уровень потока газа 4 – 8 л/мин.

Типичные механические свойства	Типичная величина	Мин. Величина EN 14343
Предел текучести R <sub>p0.2</sub>	520 МПа	350 МПа
Предел прочности R <sub>m</sub>	680 МПа	550 МПа
Удлинение A <sub>5</sub>	33 %	30 %
Силы воздействия KV		
+ 20 C°	110 Дж	
- 40 C°	100 Дж	
Твердость	210 HB	

Температура сварки: Max 150° C

Термообработка: никакой (термообработка может понизить податливость материала при комнатной температуре)

Структура: основа аустенита в сочетании с ферритом 5-10%

Вычисление температуры: приблизительно 850°C (воздух)

Устойчивость к коррозии: 347-Si/MVNB-Si прежде всего предназначен для высоких рабочих температур. Однако, устойчивость к коррозии соответствует 308 стали, т.е. имеет хорошее сопротивление коррозии.

Одобрения:

- CE - TUV