

347-Si/MVNB-Si

Для сварочной стали, такой как	EN	ASTM	BS	NF	SS
4541	1.4541	321	321S31	Z6 CNT 18-10	2337
-	1.4550	347	347S31	Z6 CNNb 18-10	2338

Стандартное обозначение
EN ISO 14343 G 19 9 Nb Si
AWS A5.9 ER347Si

Типичный хим. состав %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb
0.05	0.85	1.2	19.5	10.0	>12xC

Феррит 10 FN DeLong
7 FN WRC-92

Характеристики

Avesta 347-Si/MVNB-Si подходит для сварки титана и ниобия и сталей с содержанием Cr 19 и Ni 10 или сталей имеющих подобный состав. Обеспечивает хорошие свойства металла шва при высоких рабочих температурах, хорошая коррозионная стойкость. Avesta 347-Si/MVN-Si прежде всего используется там, где рабочие температуры превышают 400°C.

Типичные механические свойства	Типичная величина	Мин. Величина EN 14343
Предел текучести R _{p0.2}	520 МПа	350 МПа
Предел прочности R _m	680 МПа	550 МПа
Удлинение A ₅	33 %	30 %
Силы воздействия KV		
+ 20 C°	110 Дж	
- 40 C°	100 Дж	
Твердость	210 НВ	

Сварочные данные

Диаметр, мм	Сила тока, А	Напряжение, V
1.2	60-80	9-11
1.6	80-110	10-12
2.0	100-130	14-16
2.4	130-160	16-18
3.2	160-200	17-19

Слой газа при сварке:

Ar (99.95%) или с добавлением 20-30% гелия (He) или 1-5% водорода (H₂).

Уровень потока газа 4 – 8 л/мин.

Температура сварки: Max 150° C

Термообработка: никакой (термообработка может понизить податливость материала при комнатной температуре)

Структура: основа аустенита в сочетании с ферритом 5-10%

Вычисление температуры: приблизительно 850°C (воздух)

Устойчивость к коррозии: 347-Si/MVNB-Si прежде всего предназначен для высоких рабочих температур. Однако, устойчивость к коррозии соответствует 308 стали, т.е. имеет хорошее сопротивление коррозии.

Одобрения:

- CE - TUV