

## 316L/SKR Cryo

Для сварочной стали, такой как	EN	ASTM	BS	NF	SS
4436	1.4436	316	316S33	Z7 CND 18-12-03	2343
4432	1.4432	316L	316S13	Z3 CND 17-12-03	2353
4429	1.4429	S31653	316S63	Z3 CND 17-12 Az	2375
4571	1.4571	316Ti	320S31	Z6 CNDT 17-12	2350

Стандартное обозначение  
 EN ISO 17633-B TS316L-FB1  
 AWS A5.22 E316LT1-4/-1

Типичный хим. состав %					
C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.03	0.7	1.4	18.1	12.5	2.1

Феррит 3-6 FN WRC-92

### Характеристики

Avesta 316L/SKR Cryo – порошковая проволока с сердечником содержащим 3-6% FN. Проволока рутилового типа, что обеспечивает превосходные позиционные особенности и высокую скорость сварки. Состав покрытия гарантирует превосходную стабильную дугу, малое кол-во брызг, гладкий шов и легкое удаление шлака. Avesta 316L/SKR Cryo разработан для сварки аустенитных сталей с содержанием Cr 18, Ni 12 и Mo 2,5 или сталей имеющих подобный состав. Так же подходит для сварки нержавеющей сталей легированных титаном или ниобием, таких как 316Ti, в случае, если рабочая температура не будет превышать 400°C. Для сталей работающих при более высоких температурах необходимо использовать проволоку Avesta 347/MVNB. Avesta 316L/SKR Cryo необходимо сваривать постоянным током прямой полярности (+DC).

Типичные механические свойства	Типичная величина	Мин. Величина EN 17633
Предел текучести R <sub>p0.2</sub>	390 МПа	320 МПа
Предел прочности R <sub>m</sub>	550 МПа	510 МПа
Удлинение A <sub>5</sub>	40 %	30 %
Силы воздействия KV		
+ 20 °C	75 Дж	-
- 120 °C	40 Дж	-

Температура сварки: Max 150° C

Термообработка: никакой (в особых случаях обжи 1050 °C).

Структура: основа аустенита в сочетании с ферритом 5-10%

Вычисление температуры: приблизительно 850°C (воздух).

Устойчивость к коррозии: превосходное сопротивление общей коррозии. Предназначена для серьезных условий, для работы в горячих кислотах.

Одобрения:

-

### Сварочные данные

Диаметр, мм	Сила тока, А	Напряжение, В
1,2	100-220	20-31

### Газа при сварке:

Ar + 15-25% CO<sub>2</sub> – предполагает получение лучших сварных свойств, но 100 % CO<sub>2</sub> также может использоваться (при этом напряжение необходимо увеличить на 2В).

Уровень потока газа 20-25 л/мин.