

## FCW 347/MVNB-PW

Для сварочной стали, такой как	EN	ASTM	BS	NF	SS
4541	1.4541	321	321S31	Z6 CNT 18-10	2337
-	1.4550	347	347S31	Z6 CNNb 18-10	2338

### Стандартное обозначение

EN ISO 17633 T 19 9 Nb R M/C 3

AWS A5.22 E308LT1-4/-1

### Типичный хим. состав %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb
0.03	0.7	1.6	19.0	10.5	>8xC

Феррит 7 FN DeLong

7 FN WRC-92

### Характеристики

Avesta FCW 347/MVNB-PW подходит для сварки нержавеющей сталей легированных титаном или ниобием с содержанием Cr 19 и Ni 10 или сталей имеющих подобный состав. Имеет улучшенные свойства при высоких рабочих температурах по сравнению со сталями с низким содержанием углерода. Поэтому данную проволоку применяют для сталей рабочая температура которых превышать 400°C.

Avesta FCW 347/MVNB-PW разработан для сварки во всех положениях.

Типичные механические свойства	Типичная величина	Мин. Величина EN 17633
Предел текучести R <sub>p0.2</sub>	410 МПа	350 МПа
Предел прочности R <sub>m</sub>	580 МПа	550 МПа
Удлинение A <sub>5</sub>	34 %	25 %
Силы воздействия KV + 20 C°	70 Дж	
Твердость	220 НВ	

Температура сварки: Max 150° C

### Сварочные данные

Диаметр, мм	Сварочные позиции	Сила тока, А	Напряжение, В
1,2	Плоская, горизонтальная	150-240	24-32
	вертикально-вверх, над головой,	130-170	23-28
	вертикально-вниз	150-200	24-29
		120-180	22-27

Термообработка: никакой (для стали 347, которую можно использовать для облицовки, обычно требуется снятие напряжения в пределах 590 °C. Однако, такая термообработка уменьшит податливость сварки при комнатной температуре).

Структура: основа аустенита в сочетании с ферритом 5-10%

Вычисление температуры: приблизительно 850°C (воздух)

### Газа при сварке:

Ar + 15-25% CO<sub>2</sub> – предполагает получение лучших сварных свойств, но 100 % CO<sub>2</sub> также может использоваться (при этом напряжение необходимо увеличить на 2В).

Уровень потока газа 20-25 л/мин.

Устойчивость к коррозии: FCW 347 прежде всего предназначен для сварки стали, работающей при высоких температурах. Однако, сопротивление коррозии примерно как у стали 308, т.е. довольно хорошее сопротивление общей коррозии.

### Одобрения:

- TUV

ЗАО «Ресурс»

Россия г.Новосибирск

ул. Объединения, 9.

т/ф (383) 363-26-24,

т/ф (383) 291-93-02

e-mail: resurszao@ya.ru