



## 253 MA-NF AC/DC

Для сварочной стали, такой как	EN	ASTM	BS	NF	SS
253 MA	1.4835	S30815	-	-	2368
153 MA	1.4818	S30415	-	-	2372

### Стандартное обозначение

-

### Типичный хим. состав %

C	Si	Mn	Cr	Ni	N
0.08	0.7	1.0	19.0	10.0	0.16

Феррит 0 FN

### Характеристики

Avesta 253 MA-NF – электрод с аустенитной структурой, специально разработан для сварки сталей, таких как Outokumpu 153 MA и 253 MA, рабочая температура которых составляет 650-950°C. Отсутствие феррита в Avesta 253 MA-NF обеспечивает высокую податливость при комнатных температурах. Однако, полностью аустенитная структура требует сварки при низких температурах входа и межпрохода.

Механические свойства	Типичная величина	Мин. Величина EN 1600
Предел текучести R <sub>p0.2</sub>	470 МПа	-
Предел прочности R <sub>m</sub>	630 МПа	-
Удлинение A <sub>5</sub>	35 %	-
Силы воздействия KV + 20 C°	70 Дж	-
Твердость	210 НВ	-

### Сварочные данные

DC+ или AC Диаметр, мм	Сила тока, А
2,5	60-80
3,2	70-110
4.0	100-140

Температура сварки: Max 100° C

Термообработка: никакой

Структура: полностью аустенитная.

### Данные по сварке

Диаметр, мм	Длина, мм	N	B	H	T	% восст.
2.5	350	0.58	78	0.80	58	109
3.25	350	0.58	46	1.18	66	108
4.0	400	0.62	27	1.63	82	105

Вычисление температуры: приблизительно 1000° (воздух)

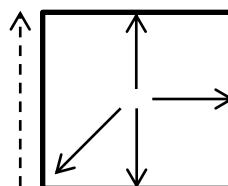
Устойчивость к коррозии: очень хорошее сопротивление коррозии даже при высоких температурах.

Одобрения:

-

Сварочные положения:

d = 2,5-3,25



d = 4.0

