

SLR AC/DC

Для сварочной стали, такой как	EN	ASTM	BS	NF	SS
4438	1.4438	317L	317S12	Z3 CND 19-15-04	2367
4439	1.4439	317LMN	-	Z3 CND 18-14-05 Az	-

Стандартное обозначение
EN 1600 E 19 13 4 N L R

Типичный хим. состав %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.02	0.8	1.0	18.5	13.5	4.0

Феррит 10 FN DeLong

Характеристики

Avesta SLR электрод с высоким содержанием молибдена. Прежде всего разработан для сварки нержавеющей сталей, таких как Outokumpu 4438 и 4439, а также для стали 317L.

Механические свойства	Типичная величина	Мин. Величина EN 1600
Предел текучести R _{p0.2}	490 МПа	350 МПа
Предел прочности R _m	635 МПа	550 МПа
Удлинение A ₅	31 %	25 %
Силы воздействия KV		
+ 20 C°	45 Дж	
- 40 C°	30 Дж	
Твердость	225 HB	

Сварочные данные

DC+ или AC	Диаметр, мм	Сила тока, А
	2,5	50-80
	3,2	80-120
	4.0	100-160

Температура сварки: Max 100° C

Данные по сварке

Восстановление металла 110%.

Термообработка: никакой (иногда позволяют обжиг 1050° C)

Структура: аустенитная с 5-10% феррита.

Вычисление температуры: приблизительно 850°С (воздух)

Устойчивость к коррозии: значительно выше, чем у стали 316L и немного выше стали 317L. Хорошая коррозионноустойчивость в хлорсодержащих и кислотных средах.

Одобрения:

- CE - TUV

Сварочные положения:

d = 2.5-3.25

d = 4.0

