

316L/SKR-16

Для сварочной стали, такой как	EN	ASTM	BS	NF	SS
4436	1.4436	316	316S33	Z7 CND 18-12-03	2343
4432	1.4432	316L	316S13	Z3 CND 17-12-03	2353
4429	1.4429	S31653	316S63	Z3 CND 17-12 Az	2375
4571	1.4571	316Ti	320S31	Z6 CNDT 17-12	2350

Стандартное обозначение

EN 1600 E 19 12 3 L B

AWS A5.4 E316L-16

Типичный хим. состав %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.02	0.6	0.6	18.5	12.0	2.7

Феррит 6 FN WRC-92

Характеристики

Avesta 316L/SKR-16 – Cr-Ni-Mo электрод для сварки нержавеющей сталей, таких как 316 и 316L.

Механические свойства	Типичная величина	Мин. Величина EN 1600
Предел текучести R _{p0.2}	470 МПа	320 МПа
Предел прочности R _m	560 МПа	510 МПа
Удлинение A ₅	40 %	30 %
Силы воздействия KV		
+ 20 C°	55 Дж	
- 196 C°	50 Дж	
Твердость	210 НВ	

Сварочные данные

DC+ или AC Диаметр, мм	Сила тока, А
2,5	60-80
3,2	80-110
4.0	110-140

Температура сварки: Max 150° C

Термообработка: никакой (иногда позволяют обжиг 1050° C)

Структура: аустенитная с 5-10% феррита.

Вычисление температуры: приблизительно 850°С (воздух)

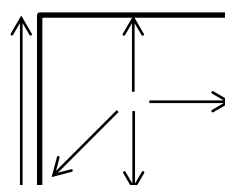
Устойчивость к коррозии: очень хорошая при различных внешних условиях: в хлоросодержащей среде и даже в разведенных горячих кислотах.

Одобрения:

-

Сварочные положения:

d = 3.25



d = 4.0

