

308L/MVR Cryo

Для сварочной стали, такой как	EN	ASTM	BS	NF	SS
4301	1.4301	304	304S31	Z7 CN 18-19	2333
4307	1.4307	304L	304S11	Z3 CN 18-10	2352
4311	1.4311	304LN	304S61	Z3 CN 18-10 Az	2371
4541	1.4541	321	321S31	Z6 CNT 18-10	2337

Стандартное обозначение

EN 1600 E 19 9 L R

AWS A5.4 E308L-16

Типичный хим. состав %

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.02	0.5	1.7	19.0	10.3

Феррит 4 FN WRC-92

Характеристики

Avesta 308L/MVR-Cryo – Cr-Ni электрод для сварки нержавеющей сталей, таких как 304 и 304L.

Химический состав обеспечивает сварной металл с содержанием феррита в диапазоне 3 – 6 FN (WRC-92) и рабочие температуры до -196°C.

Сварочные данные

DC+	Диаметр, мм	Сила тока, А
	2,5	50-80
	3,2	70-120
	4.0	100-160

Механические свойства	Типичная величина	Мин. Величина EN 1600
Предел текучести $R_{p0.2}$	450 МПа	320 МПа
Предел прочности R_m	570 МПа	510 МПа
Удлинение A_5	43 %	30 %
Силы воздействия KV - 196°C	35 Дж	
Боковое расширение	0.55 мм	

Температура сварки: Max 150° C

Данные по сварке:

Восстановление металла 100%.

Термообработка: никакой (иногда позволяют обжиг 1020-1080° C)

Структура: аустенитная с 3-6 FN.

Вычисление температуры: приблизительно 850°C (воздух)

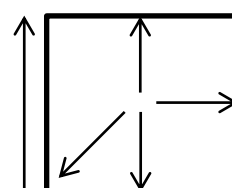
Устойчивость к коррозии: хорошее сопротивление общей коррозии.

Одобрения:

-

Сварочные положения:

d = 2.5-3.25



d = 4.0

