EN ISO 14341-A:	G3Ni1
EN ISO 14341-A:	G 42 5 M21 3Ni1
EN ISO 14341-B:	G 49A 5U M21 G0
AWS A5.28:	ER80S-G
AWS A5.28M:	ER55S-G

BÖHLER SG 8-P

Massivdrahtelektrode, niedriglegiert, Pipelineschweißung

Eigenschaften

BÖHLER SG 8-P ist ein mikrolegierter Draht für die automatisierte Schutzgasschweißung von Pipeline-Rohren. Die präzise Zugabe von Mikrolegierungselementen ergibt ein Schweißgut welches sehr gute Tieftemperatur-Kerbschlagzähigkeit bis -50°C ermöglicht, sowie eine ausgezeichnete Duktilität und hohe Risssicherheit aufweist. Ausgezeichnete Schweiß- und Fließeigenschaften und einwandfreie Fördereigenschaften sind weitere Gütemerkmale dieser Drahtqualität. Weitere Anwendungen finden sich im Stahl-, Behälter- und Apparatebau.

Richtanalyse der Massivdrahtelektrode

	C	Si	Mn	Ni	Ti
Gew-%	**0.06**	**0.7**	**1.5**	**0.9**	**+**

Mechanische Gütewerte des reinen Schweißgutes

(*)		u		u1
Streckgrenze R_e MPa:		**500**	(≥ 420)	**470**
Zugfestigkeit R_m MPa:		**590**	(≥ 550-640)	**560**
Dehnung A ($L_0 = 5d_0$) %:		**24**	(≥ 20)	**25**
Kerbschlagarbeit ISO-V KV J	+20°C:	**150**		**110**
	-50°C:	**80**	(≥ 47)	**45**

(*) *u unbehandelt, Schweißzustand - Schutzgas: Ar +15-25% CO_2*
u1 unbehandelt, Schweißzustand - Schutzgas: 100% CO_2

Verarbeitungshinweise

Schutzgase:	ø mm
Argon + 15-25% CO_2	0.9
Argon + 0-5% CO_2 + 3-10% O_2	1.0
100% CO_2	1.2

=+

Vorwärmung und Zwischenlagentemperatur richten sich nach den Erfordernissen der Grundwerkstoffe.

Werkstoffe

API5L:	X42 – X60
EN 10208-2:	L290MB-L415MB

Zulassungen und Eignungsprüfungen

DNV (IV Y46 MS)

Официальный дистрибьютор ЗАО «Ресурс» т/ф 8(383) 363-26-24, 291-93-02
630020 Россия г.Новосибирс ул.Объединения д.9 e-mail: resurszao@yandex.ru