

EN 12072: G 19 12 3 NbSi

AWS A5.9-93: ER318 (mod.)

W.Nr: 1.4576

1) BS 2901-2: 318 S 97

1) *заменен на EN 12072*

BÖHLER SAS 4-IG (Si)

Высоколегированная проволока
сплошного сечения

Описание и область применения

Проволока типа G 19 12 3 Nb Si / ER318Si предназначена для высококачественной сварки, отличное смачивание и подающие характеристики. Коррозионная стойкость при температурах до 400°C.

При низких температурах сохраняет рабочие свойства до -120°C.

Химический состав проволоки

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb
wt-%	0.035	0.8	1.4	19.0	11.5	2.8	+

Механические свойства наплавленного металла

	u	
Предел текучести R _e Н/мм ² :	490	(≥390)
Предел прочности R _m Н/мм ² :	670	(600-750)
Удлинение A (L ₀ =5d ₀) %:	33	(≥30)
Ударная вязкость ISO-V A _v Дж+20°C:	100	(≥70)
		-120°C: (≥32)

(*) u без термообработки, защитный газ - Ar+2.5% CO₂

Рекомендации по сварке



Защитный газ:

Argon+2 -2.5 % CO₂

ø mm

0.8

1.0

1.2

=+

Металл основы

1.4571 X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4580 X6CrNiMoNb17-12-2, 1.4401 X5CrNiMo17-12-2,
1.4581 GX5CrNiMoNb19-11-2, 1.4437 GX6CrNiMo18-12, 1.4583 X10CrNiMoNb18-12,
1.4436 X3CrNiMo17-13-3
AISI 316L, 316Ti, 316Cb

Одобрения

TÜV-D, TÜV-Ö, DB (43.014.04), ÖBB (43.01.046), UDT, Ü, SEPROS

Материалы подобного назначения

Электроды	FOX SAS 4	Пруток:	SAS 4-IG
	FOX SAS 4-A	Проволока для сварки под флюсом /флюс:	SAS 4-UP/BB 202