

EN 1600: E 18 8 Mn B 2  
 AWS A5.4-92: E 307-15 (mod.)  
 \*DIN 8556: E 18 8 Mn B 20+  
 \*NFA 81-343: E Z 18 8 MnB 20  
 \* заменен на EN 1600

## BÖHLER FOX A 7

**Покрытый электрод для сварки  
высоколегированных сталей**

### Описание и область применения

Электрод с основным покрытием, легированным сердечником, для сварки разнородных, трудносвариваемых сталей, ремонта. Нанесение буферных слоев при наплавке. Самоупрочняющийся наплавленный металл (самонаклеп), трещино- и кавитационная стойкость, стойкость к термическим ударам, окалино-стойкость при температурах до 850°C, стойкость к сигма-охрупчиванию при температурах от - 110 ° до свыше 500 °С. Для решения вопроса о применимости электродов для изделий работающих при температурах выше 650 °С пожалуйста, обращайтесь к производителю. Металл шва может подвергаться термообработке, процедура термообработки определяется свойствами металла основы.

### Химический состав наплавленного металла

	C	Si	Mn	Cr	Ni
wt-%	<b>0.10</b>	<b>0.7</b>	<b>6.5</b>	<b>18.8</b>	<b>8.8</b>

### Механические свойства наплавленного металла

(*)		u
Предел текучести R <sub>e</sub> Н/мм <sup>2</sup> :	<b>460</b>	(≥390)
Предел прочности R <sub>m</sub> Н/мм <sup>2</sup> :	<b>660</b>	(620-770)
Удлинение A (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> ) %:	<b>38</b>	(≥35)
Ударная вязкость ISO-V A <sub>v</sub> Дж+20°C:	<b>90</b>	(≥ 80)
	-110 °C:	(≥ 32)

(\*) u ,без термообработки

### Технология сварки



Прокалка: не требуется. В случае попадания влаги **120 –200°C, 2 часа**  
 Обозначение электрода:  
**FOX A 7-A E 18 8 Mn B**

Ø мм	L мм	A
2.5	300	55-75
3.2	350	80-100
4.0	350	100-130
5.0	450	140-170
6.0	450	160-200



### Свариваемый металл

Свариваемые стали: высокопрочная углеродистая и легированная сталь, броня, аустенитная 14% марганцевая сталь, конструкционная сталь с высоким содержанием Cr, CrNi стали, 13 –17 % Cr ферритные стали, жаростойкие стали, немагнитные стали.

### Одобрения

UDT, TÜV-D, DNV, GL, LTSS, PRS, SEPROS, WIWEB

### Материалы подобного назначения

Электроды	FOX A 7-A FOX A 7CN	Проволока для п/а сварки:	A 7-IG A 7CN-IG
Пруток:	A 7CN-IG	Порошковая проволока:	A 7-FD
		Проволока для сварки под флюсом /флюс:	A 7CN-UP/BB 203