

EN 12070: G MoV Si  
 AWS A5.28-96: ER80 S-G  
 W.Nr: 1.5407  
 1) *заменен на EN 12070*

## BÖHLER DMV 83-IG

Низколегированная проволока  
 сплошного сечения для сварки жаропрочных сталей

### Описание и область применения

Проволока для сварки сталей типа 14MoV6-3 (1/2 Cr 1/2 Mo 1/4 V), рабочие температуры до 560°C. Прочный, трещиностойкий металл сварного шва с высокой длительной прочностью. Проволока обладает отличной смачиваемостью и подающими свойствами, обеспечивающими гладкую поверхность шва.

### Химический состав проволоки

	C	Si	Mn	Cr	Mo	V
wt-%	0.08	0.6	0.9	0.45	0.85	0.35

### Механические свойства наплавленного металла

(*)	a	
Предел текучести $R_e$ Н/мм <sup>2</sup> :	610	(≥550)
Предел прочности $R_m$ Н/мм <sup>2</sup> :	710	(630-780)
Удлинение A ( $L_0=5d_0$ ) %:	20	(≥18)
Ударная вязкость ISO-V $A_v$ Дж+20°C	80	(≥47)

(\*) a отжиг 700°C/2 ч печь до 300°C; защитный газ Ar + 18% CO<sub>2</sub>

### Рекомендации по сварке



Защитный газ:

**Argon + 15 –25 % CO<sub>2</sub>**  
**100 % CO<sub>2</sub>**

ø mm

1.2



*При использовании 100% CO<sub>2</sub> механические свойства могут отличаться. Предварительный подогрев и межпроходная температура 200-300°C.*

### Металл основы

Жаропрочные стали типа: 1.7715 14MoV6-3, 1.7733 24CrMoV5-5, 1.7709 21CrMoV5-7, 1.8070 21CrMoV5-11, 1.7706 G17CrMoV5-11, ASTM A389 Gr. C23 и C24, A405 Gr. P24, UNS I21610

### Одобрения

TÜV-D, TÜV-Ö, UDT, LTSS, SEPROS

### Материалы подобного назначения

Электроды FOX DMV 83 Kb  
 Прутки: DMV 83-IG