

EN 12070: 1999 W Z 25 35 Nb  
W.No.: 1.4853

## BÖHLER CN 25/35 Nb-IG

Присадочный пруток для сварки жаропрочных сталей

### Описание и область применения

Присадочный пруток для сварки и наплавки жаростойких сталей, в том числе литья, того же или аналогичного химического состава. Рабочие температуры до 1150°C. Материал рекомендуется для сварки труб пиролитических печей.

### Химический состав наплавленного металла

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb	Fe
wt-%	0.42	1.2	1.8	26.0	35.00	1.3	основа

### Механические свойства наплавленного металла

(*)	u	
Предел текучести $R_e$ Н/мм <sup>2</sup> :		≥ 400
Предел прочности $R_m$ Н/мм <sup>2</sup> :		≥ 600
Удлинение A ( $L_0=5d_0$ ) %:		≥ 8

(\*) u без термообработки, защитный газ -100 % Ar

### Рекомендации по сварке



Рекомендуемые защитные газы:

100% Ar

маркировка прутка:

верх: **25/35Nb**

низ: **1.4853**

Ø мм

2.0

2.4

3.2



### Металл основы

GX40NiCrSiNb35-25 (1.4852)

GX40NiCrSi35-25 (1.4857)

### Одобрения

TÜV-D, TÜV-A, CL

### Материалы подобного назначения

Электроды:

FOX CN 25/35 Nb

Проволока для п/а сварки:

CN 25/35 Nb-IG