

Порошковая проволока

Для сварки углеродистых, низколегированных и высокопрочных конструкционных сталей

Тип тока и полярность: = + · защитный газ: EN 439

Наименование	Обозначение по стандарту		защитный газ**	Механические свойства наплавленного металла по EN 1597-1 (min. значение при комнатной темп.)				
	EN 758 EN 12071 •	AWS A...		EN 439	Предел текучести 0.2% N/mm ²	Предел прочности N/mm ²	Ударная вязкость CVN в J	
Union TG 50 B	T42 4B C I H5 / T42 5B M I H5	5.20	E71T-5J	CI	420	520	- 40 °C	47
		5.20	E71T-5Mj	M2I	420	520	- 50 °C	47
Union BA 70	T42 4B M3 H5 / T42 4B C3 H5	5.20	E70T-5Mj	M2I	420	520	- 40 °C	47
		5.20	E70T-5J	CI	420	520	- 40 °C	47
Union TG 50 M	T 46 3 P M I H10 T 42 2 P C I H5	5.20	E71T-I H8 / E71T-12M H8	M2I	460	560	- 30 °C	47
				CI	420	520	- 20 °C	47
Union RV 71	T 42 2 P M I H5 T 42 2 P C I H5	5.20	E71T-1MjH4	M2I	420	520	- 20 °C	47
				CI	420	520	- 20 °C	47
Union TG 50 Ni	T 46 5 I Ni P M I H5	5.29	E81T-I-NiIH4	M2I	460	560	- 50 °C	47
Union TG 55 Fe Union TG 55 M	T 46 4 M M I H 5 T 46 4 P M I H 10	5.18	E70C-6 MH4	M2I	460	560	- 40 °C	47
		5.20	E71T-I J H8	M2I	460	560	- 40 °C	47
Union MV 70	T 42 2 P C I H 5 T 46 4 M M 2 H 5	5.18	E71T-1MjH8 E70C-6 MH4	CI	420	520	- 20 °C	47
				M2I	460	560	- 40 °C	47
	T 42 3 M C 2 H 5		E70C-6 MH4	CI	420	520	- 30 °C	47

Для сварки нержавеющей сталей

Тип тока и полярность: = + · защитный газ: EN 439

Наименование	Обозначение по стандарту		защитный газ**	Механические свойства наплавленного металла по EN 1597-1 (min. значение при комнатной темп.)				
	EN 12073	AWS A 5.22		EN 439	Предел текучести 0.2% N/mm ²	Предел текучести 1.0% N/mm ²	Предел прочности N/mm ²	Ударная вязкость CVN в J
Thermanit TG 308L	T 19 9 L R M 3 T 19 9 L R C 3	E308LT0-4	M2I	350	380	560	- 196 °C	32
		E308LT0-1	CI	350	380	560	- 120 °C	32
Thermanit 308L-PW	T 19 9 L P M I T 19 9 L P C I	E308LT1-4	M2I	350	380	560	- 196 °C	32
		E308LT1-1	CI	350	380	560	- 196 °C	32
Thermanit TG 309L	T 23 12 L R M 3 T 23 12 L R C 3	E309LT0-4	M2I	380	400	540	- 60 °C	32
		E309LT0-1	CI	380	400	540	- 60 °C	32
Thermanit 309L-PW	T 23 12 L P M I T 23 12 L P C I	E309LT1-4	M2I	380	400	540	- 60 °C	32
		E309LT1-1	CI	380	400	540	- 60 °C	32
Thermanit TG 316L	T 19 12 3 L R M 3 T 19 12 3 L R C 3	E316LT0-4	M2I	350	400	560	- 120 °C	32
		E316LT0-1	CI	350	400	560	- 120 °C	32
Thermanit 316L-PW	T 19 12 3 L P M I T 19 12 3 L P C I	E316LT1-4	M2I	350	400	560	- 120 °C	32
		E316LT1-1	CI	350	400	560	- 120 °C	32
Thermanit TG 22/09*	T 22 9 3 N L R M 3 T 22 9 3 N L R C 3	E2209LT0-4	M2I	600	650	800	- 40 °C	32
		E2209LT0-1	CI	600	650	800	- 40 °C	32
Thermanit 22/09-PW*	T 22 9 3 N L P M I T 22 9 3 N L P C I	E2209LT1-4	M2I	600	650	800	- 40 °C	32
		E2209LT1-1	CI	600	650	800	- 40 °C	32

* Для сварки сталей Duplex