

# Сварочные прутки

## Для газовой сварки углеродистых и низколегированных сталей

Наименование	Обозначение по стандарту		Химический состав %					
	EN 12536	AWS A 5.2	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
Union 37	OI	R45	0.08	–	0.45	–	–	–
Union Rot N	OIII	R60	0.10	0.10	1.10	–	–	0.50

## Для GTAW аргодуговой сварки углеродистых, низколегированных и теплоустойчивых сталей

Тип тока и полярность: = – · защитный газ: Аргон (по EN 439 )

Наименование	Обозначение по стандарту		Химический состав %						
	EN 1668 • EN 12070	AWS A...	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Другие
Union I 52	•W425W3SiI	5.18 ER70S-6	0.08	0.85	1.50	–	–	–	
Union I CrMo	W CrMo I Si	5.28 ER80S-G	0.10	0.60	1.00	1.10	0.50	–	
Union I CrMo 910	W CrMo 2 Si	5.28 ER90S-G	0.07	0.60	1.00	2.55	1.00	–	
Union I Mo	W2Mo / W MoSi	5.28 ER80S-G	0.10	0.60	1.15	–	0.50	–	
Union I P 23	WZ Cr 2 WV	5.28 ER90S-G	0.07	0.30	0.50	2.20	–	–	W=1.7; V=0.22; Nb=0.05
Union I P 24	WZ CrMo2VTi/Nb	5.28 ER90S-G	0.05	0.20	0.50	2.20	1.00	–	V=0.22; Ti/Nb=0.04

**(для 9% и 12% Cr-сталей см. Thermanit сварочные присадочные материалы -для сварки высоколегированных жаропрочных сталей/литых сталей и никелевых сплавов; Thermanit MTS...)**