

Проволоки и прутки для сварки алюминия

Для сварки алюминия и алюминиевых сплавов

Наименование	W.- Nr.	Обозначение по стандарту		Химический состав %							
		EN ISO 18273	AWS A 5.10	Al	Si	Mn	Cr	Mg	Zr	Ti	Другие
Union AlMg 3	3.3536	S Al 5754 (AlMg3)	–	баланс	–	0.1-0.6	<0.3	2.6-3.6	–	<0.15	–
Union AlMg 5	3.3556	S Al 5356 (AlMg 5 Cr (A))	ER5356	баланс	–	0.1-0.5	<0.3	4.5-5.5	–	<0.15	–
Union AlMg 4.5 Mn	3.3548	S Al 5183 (AlMg4.5Mn0.7(A))	ER5183	баланс	–	0.6-1.0	0.05-0.25	4.3-5.2	–	<0.15	–
Union AlMg 4.5 MnZr	3.3546	S Al 5087 (AlMg4.5MnZr)	(≈ER5183)	баланс	–	0.6-1.0	0.05-0.25	4.3-5.2	0.1-0.2	<0.15	–
Union AlSi 5	3.2245	S Al 4043A (AlSi 5 (A))	ER4043	баланс	4.5-5.5	–	–	–	–	–	–

Наименование	W.- Nr.	Обозначение по стандарту		Механические свойства наплавленного металла по EN 1597-1 (min. значение при комнатной темп.)			
		EN ISO 18273	AWS A 5.10	Предел текучести 0.2% N/mm ²	Предел прочности N/mm ²	Относительное удлинение (L ₀ = 5d ₀) %	Электро- проводность Sm/mm ²
Union AlMg 3	3.3536	S Al 5754 (AlMg3)	–	80	180	18	16-22
Union AlMg 5	3.3556	S Al 5356 (AlMg 5 Cr (A))	ER5356	110	235	18	14-19
Union AlMg 4,5 Mn	3.3548	S Al 5183 (AlMg4,5Mn0,7(A))	ER5183	125	275	16	15-19
Union AlMg 4,5 MnZr	3.3546	S Al 5087 (AlMg4,5MnZr)	(≈ER5183)	125	275	16	15-19
Union AlSi 5	3.2245	S Al 4043A (AlSi 5 (A))	ER4043	70	130	16	15-19