

# ПОРОШКОВЫЕ ПРОВОЛОКИ



## 1 НАИБОЛЕЕ ЧАСТО ИСПОЛЗУЕМЫЕ ПРОВОЛОКИ

	ПРОДУКТ	СПОСОБ СВАРКИ			ТВЕРДОСТЬ	ОПИСАНИЕ
		0A**	G3**	SA**		
ФОРМИРОВАНИЕ (НАПЛАВКА) БУФЕРНЫХ СЛОЕВ	SK AP-0	X			200HB 45HRc*	Сплав широкого применения для соединения и восстановления углеродистых и марганцовистых сталей (содержание марганца 14%), для формирования буферных слоев перед упрочнением наплавкой. Применение: железнодорожные рельсы и крестовины, приводные шейки валов станок, кожуха гираторных мельниц, рабочие кромки зубьев ковшей, буферный слой для промежуточных дробилок.
	SK AP-S			X		
	SK 402-0	X			160HB 45HRc*	Аустенитный сплав типа 18Cr8Ni7Mn разработан для соединения разнородных металлов, а также для формирования буферного слоя перед проведением упрочняющей наплавки
	SK BU-0	X			285HB	Сплав широкого применения для восстановления углеродистых сталей, формирования буферного слоя перед упрочнением
ВЫСОКОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ УДАРНЫМ НАГРУЗКАМ, НИЗКОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АБРАЗИВНОМУ ИСТИРАНИЮ	SK AP-0	X			200HB 450HB*	Сплав широкого применения для соединения и восстановления углеродистых и марганцовистых сталей (содержание марганца 14%), для формирования буферных слоев перед упрочнением наплавкой. Применение: железнодорожные рельсы и крестовины, приводные шейки валов станок, кожуха гираторных мельниц, рабочие кромки зубьев ковшей, буферный слой для промежуточных дробилок.
	SK AP-S			X		
	SK 402-0	X			160HB 45HRc*	Аустенитный сплав типа 18Cr8Ni7Mn разработан для соединения разнородных металлов, а также для формирования буферного слоя перед проведением упрочняющей наплавки
ХОРОШЕЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ УДАРНЫМ НАГРУЗКАМ, ХОРОШЕЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АБРАЗИВНОМУ ИЗНОСУ	SK 242-0/S	X		X	40HRc	Сплав для восстановления и упрочнения поверхностей деталей из углеродистой стали, подверженным ударным нагрузкам и адгезионному износу
	SK 252-0/S	X		X	44HRc	
	SK 350-0/S	X		X	360HB	
НИЗКОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ УДАРНЫМ НАГРУЗКАМ, ВЫСОКОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АБРАЗИВНОМУ ИСТИРАНИЮ	SK 256-0	X			63HRc	Сплав, с высоким содержанием карбидов хрома разработан для сопротивления интенсивному абразивному истиранию при низкой ударной нагрузке. Наплавленный слой может иметь трещины, не влияющие на его эксплуатационные характеристики.
	SK 162-0	X			62HRc	
	SK 866-0	X			60HRc	
	SK A43-0	X			63HRc	Хромониобиевый сплав предназначен для сопротивления высокому абразивному износу при температуре не более 450°C. Наплавленный слой может иметь трещины, не влияющие на его эксплуатационные характеристики.
	SK A45-0	X			63HRc	Хромониобомолибденовый сплав с добавлением вольфрама и ванадия разработан для сопротивления высокому абразивному истиранию при низкой ударной нагрузке, а также эрозии при температуре не выше 650°C. Наплавленный слой может иметь трещины, не влияющие на его эксплуатационные характеристики.
ВЫСОКОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ УДАРНЫМ НАГРУЗКАМ, ВЫСОКОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АБРАЗИВНОМУ ИСТИРАНИЮ	SK 258TiC-0	X			58HRc	Мартенситный хромтитановый сплав разработан для высокого сопротивления абразивному истиранию при высокой ударной нагрузке. Наплавленный слой обычно не подвержен трещинообразованию.
	SK 258NbC-0	X			54HRc	Мартенситный хромониобиевый сплав разработан для высокого сопротивления абразивному истиранию при высокой ударной нагрузке. Наплавленный слой не подвержен трещинообразованию.
	SK 258NbC-SA			X		
	SK 260NbC-0	X			60HRc	
	SK 260NbC-SA			X		

\*\*0A – сварка открытой дугой (самозащитная проволока)

\*\*G3 – сварка с газовой защитой

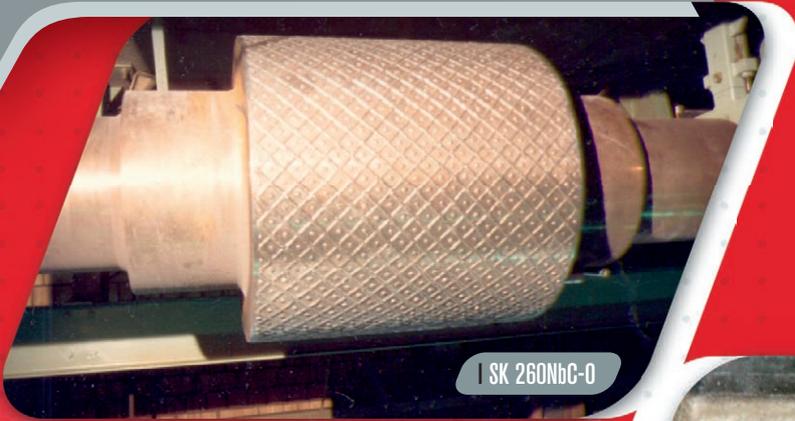
\*\*SA – сварка под флюсом

\*После механического упрочнения

Представлена не вся продукция. Для получения полной информации обо всей гамме продуктов, пожалуйста, свяжитесь с нами.

# У нас есть решения

## 2 НЕКОТОРЫЕ ПРИМЕРЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ



SK 260NbC-0



SK 162-0



SK A45-0



SK 258NbC-SA



SK 258TiC-0



SK 866-0



SK AP-0



SK AP-0 + SK A43-0



SK A43-0